

An extensive modernization bears fruit at A. Potthoff GmbH based in the Münsterland region of Germany: Thanks to sophisticated plant technology of EBAWE and Progress Maschinen & Automation, the company is now producing substantially more lattice girder slabs and double walls with an equal number of employees.

Eine umfassende Modernisierung trägt bei der A. Potthoff GmbH im Münsterland Früchte: Dank raffinierter Anlagentechnik von EBAWE und Progress Maschinen & Automation produziert die gleichgroße Belegschaft jetzt deutlich mehr Elementdecken und Doppelwände.

Potthoff modernizes and optimizes the production of lattice girder slabs and double walls

Potthoff modernisiert und optimiert Elementdecken- und Doppelwandproduktion

After more than two decades, during which the plant had been in continuous production of lattice girder slabs and double walls, the family-run company Potthoff founded in the Münsterland region in 1950 decided to realize an extensive modernization project in 2017. The aim was to increase the production output substantially with an equal number of employees and to optimize the work processes even more. For the implementation of the project, the company relied once again on the machinery and equipment specialists, EBAWE Anlagentechnik based in Eilenburg and Progress Maschinen & Automation, as they did for the first plant. Both companies are part of the Progress Group. At the beginning of 2018, the new production line based on sophisticated plant technology was successfully put into operation, with achieving an increase in production by more than 20 %.

Nach mehr als zwei Jahrzehnten Dauerproduktion der Anlage zur Herstellung von Elementdecken und Doppelwänden, entschied sich das im Münsterland 1950 gegründete Familienunternehmen Potthoff 2017 zu einer umfassenden Modernisierungsmaßnahme: Ziel war es, bei gleichbleibender Belegschaft die Produktionsleistung deutlich zu erhöhen und die Arbeitsabläufe weiter zu optimieren. Zur Umsetzung dieser Maßnahme vertraute das Unternehmen wie schon bei der ersten Anlage dem Eilenburger Maschinenbauspezialisten EBAWE Anlagentechnik und Progress Maschinen & Automation, beides Unternehmen der Progress Group. Anfang 2018 ging die neue Produktion mit raffinierter Anlagentechnik erfolgreich in Betrieb und erreichte eine Produktionssteigerung von mehr als 20 %.

The family-run company Potthoff located in the Münsterland region has a workforce of 230 people in total and looks back on a company history of almost 70 years

Das Familienunternehmen Potthoff aus dem Münsterland beschäftigt insgesamt 230 Mitarbeiter und blickt auf nahezu 70 Jahren Unternehmensgeschichte zurück



Figure: Progress Group

The company

The family-run company Potthoff managed by general manager Achim Potthoff has a present workforce of 230 people working at ten locations in three main business segments: ready-mixed concrete, precast concrete elements and in the agricultural sector.

The company operates a total of ten facilities in the field of ready-mixed concrete, five in North Rhine-Westphalia and five in Mecklenburg-West Pomerania. In the precast concrete segment, which has been operated at the location of the company head office in Rosendahl-Osterwick in the Münsterland region for 25 years now, Potthoff primarily concentrates on the products lattice girder slabs and double walls, precast concrete staircases and so-called „Lego blocks“ made of concrete. In the agricultural field of activity, the company focuses on horse breeding and show jumping, where the two children, Alexander and Alina-Noel, take part in national and international tournaments very successfully.

Quality and regionality

Under the motto „quality and regionality“, the company was able to expand their strong local market position in the field of precast concrete elements over the last few years: Potthoff supplies customers within a radius of about 100 km. The customer base predominantly consists of construction companies and companies of the building materials trade in the fields of residen-

Das Unternehmen

Das Familienunternehmen Potthoff unter der Leitung von Geschäftsführer Achim Potthoff beschäftigt heute 230 Mitarbeiter an zehn Standorten in drei Schwerpunktfeldern: Transportbeton, Betonfertigteile sowie im landwirtschaftlichen Bereich.

Im Transportbeton Bereich betreibt das Unternehmen insgesamt zehn Werke, fünf in Nordrhein-Westfalen und fünf in Mecklenburg-Vorpommern. Im Fertigteilbereich, in dem das Unternehmen seit nunmehr 25 Jahren am Standort und Unternehmensmittelpunkt Rosendahl-Osterwick im Münsterland tätig ist, konzentriert sich Potthoff überwiegend auf die Produkte Elementdecken und Doppelwände, Fertig-Treppen und sogenannte „Legosteine“ aus Beton. Im Aktivitätsbereich Landwirtschaft legt das Unternehmen den Fokus auf den Bereich Pferdezucht und im Springsport, wo die beiden Kinder Alexander und Alina-Noel auf nationalen und internationalen Turnieren erfolgreich unterwegs sind.

Qualität und Regionalität

Unter dem Motto Qualität und Regionalität hat das Unternehmen auch im Fertigteilbereich in den letzten Jahren



Figure: Progress Group

General manager Achim Potthoff is very satisfied with the new production plant

Geschäftsführer Achim Potthoff zeigt sich äußerst zufrieden mit der neuen Produktionsanlage



Figure: Progress Group

The new pallet turning unit is the core component of the new production plant thanks to sophisticated machine technology

Das neue Palettenwendegerät ist dank raffinierter Maschinenteknik zentraler Bestandteil der neuen Produktionsanlage

The new pallet turning unit performs a lot of functions: It even serves as stacking device

Das neue Palettenwendergerät erfüllt zahlreiche Funktionen: Es dient auch als Stapelgerät



Figure: Progress Group

tial and industrial construction as well as agricultural construction.

As the first manufacturing plant has been successfully operating over a period of almost 25 years now, the company saw that the time had come for

seine starke Marktposition in der Region weiter ausbauen können: Potthoff beliefert Kunden in einem Radius von rund 100 km. Die Klientel besteht überwiegend aus Bauunternehmen und Baustoffhändlern aus den Bereichen Wohn- und Industrie sowie Agrarbau.



A faster, safer, and more efficient way to design and build



Get faster

A faster, more efficient, and reliable way of construction means huge gains for all stakeholders.



Work smarter

Dedicated design tools and industrial, easy-to-install components make for a smart construction process.



Gain reliability and safety

Our concrete connections, slim-floor structures, and other solutions are primed to boost the performance of your precast projects.

www.peikko.com

Nach dem erfolgreichen Betrieb der ersten Fertigungsanlage für nahezu 25 Jahre sah das Unternehmen 2017 die Zeit für eine umfassende Modernisierung gekommen. Zudem war die Produktionshalle insgesamt zu klein geworden, und die existierenden Krankapazitäten waren an ihre Grenze gestoßen. Aufgrund der positiven und steigenden Nachfrage der vergangenen Jahre entschied man sich zu einer Rundum-Modernisierung, um auch in den kommenden Jahren weiterhin das Unternehmensmotto Qualität und Regionalität überzeugend vorantreiben zu können.

Raffinierte Maschinenteknik

Die Produktionserweiterung beinhaltetete nicht nur die Integration neuer Paletten mit Stapelfunktion in die Umlaufanlage, sondern auch die Einführung neuer flexibler und geräuscharmer Fertigungsmaschinen, wie ein Kombigerät zum Reinigen, Ölen und Plotten, sowie modernste Maschinenteknik zum Verdichten des Betons.

Ein zentrales Element der neuen Anlage ist das raffinierte kombinierte Wende- und Stapelgerät, das sowohl das Einwenden der zweiten Schale zur Doppelwand-Produktion ermöglicht, dazu aber auch die Funktion eines Stapelgeräts zum manuellen oder automatischen Stapeln der Paletten erfüllt. Somit ist es gelungen, auf einer sehr begrenzten Produktionsfläche eine optimale Produktivität zu erreichen. Abgerundet wird die neueste



Figure: Progress Group

The new EBAWE plotter contributes to an increased precision and higher production rate

Der neue EBAWE-Plotter trägt zu einer erhöhten Präzision und Produktionsgeschwindigkeit bei



SKIP CONVEYORS | CONCRETE DISTRIBUTOR SYSTEMS



More than 950 facilities worldwide

- Rollover bucket up to 6.000 l
- Concrete distributor systems
- Flap bucket up to 8.000 l
- Weighing bucket
- Double chamber bucket
- Special constructions



Rollover bucket 4.500 l



Rollover bucket in a 32° inclination = 60%



Double chamber bucket 3.000 / 1.500 l



Rollover bucket and concrete distributor

Extreme conveyor systems are our standard

WE OFFER SOLUTIONS

innovative | individual | competent | **WORLDWIDE**

DUDIK International Kübelbahnen und Transportanlagen GmbH

Mackstraße 21 Tel.: +49 (0) 7581 - 8877 E-Mail: dudik@t-online.de
88348 Bad Saulgau / Fax: +49 (0) 7581 - 4692
Germany

www.dudik.de

an extensive modernization project in 2017. Moreover, the production hall was totally undersized, and the existing crane capacities had reached their limits. Owing to the positive and increasing demand in the last few years, the company management decided to realize an all-round modernization, enabling them to further promote the company motto of quality and regionality persuasively.

Sophisticated machine technology

The production expansion not only included the integration of new pallets with stacking feature into the carousel plant, but also the introduction of new flexible manufacturing machines with a lower noise level, such as the combined unit for cleaning, oiling and plotting and modern machine technology for the compaction of concrete.

The sophisticated combined turning and stacking unit is a core component of the new plant; this unit allows both turning of the second shell into the double-wall production and, in addition, it meets the function of a stacking device for manual and automated stacking of pallets. Hence, they managed to achieve an optimum productivity on a very limited production space. The latest machine technology is complemented by the elaborate Progress Group carousel control system and the Ebos master computer comprising numerous tools, such as the pallet configuration program.

Complete solution from a single source

True to the motto „smart complete solutions from a single source“, the reinforcement system could not be ignored in the course of the overall modernization of the production either. In close co-operation with Progress Maschinen & Automation, also a company of the Progress Group, Potthoff developed a reinforcement concept for the new production line. The already existing cutting and straightening machine supplied by Progress Maschinen & Automation was integrated in the new manufacturing concept and successfully implemented together with the new production line for lattice girder slabs and double walls.

At the beginning of 2018, the modernization project was completed only after a few months and the entirely modernized plant was put into operation. General manager Achim Potthoff expressed very satisfied: „The first plant we already implemented very successfully with EBAWE and Progress Maschinen & Automation more than 20 years ago. The cooperation and the collaboration always were characterized by a very positive atmosphere on a personal level. In addition, we are convinced by the holistic approach of the Progress Group, providing us with a comprehensive implementation concept for machines suited to the precast concrete industry as well as the reinforcement sector. In this way, the production output could be increased from 800 to 1,000 m² of precast concrete elements per day with an equal workforce. We are very satisfied.“

Maschinentechnik durch eine anspruchsvolle Progress Group-Umlaufsteuerung und das Leitsystem ebos mit zahlreichen Tools, wie zum Beispiel einem Paletten-Belegungsprogramm.

Gesamtlösungen aus einer Hand

Unter dem Motto „clevere Gesamtlösungen aus einer Hand“ durfte auch die Bewehrungstechnik im Rahmen der Gesamtmodernisierung der Produktion nicht vernachlässigt werden. In enger Zusammenarbeit mit der Progress Maschinen & Automation, ebenfalls einem Unternehmen der Progress Group, entwickelte Potthoff ein Bewehrungskonzept für die neue Produktionsanlage. Die bereits bestehende Schneide- und Richtmaschine der Progress Maschinen & Automation wurde in das neue Fertigungskonzept integriert und zusammen mit der neuen Elementdecken- und Doppelwandproduktion erfolgreich umgesetzt.

Innerhalb nur weniger Monate konnte Anfang 2018 die Modernisierung abgeschlossen und das komplett modernisierte Werk in Betrieb genommen werden. Geschäftsführer Achim Potthoff zeigt sich äußerst zufrieden: „Bereits unsere erste Anlage setzten wir vor mehr als 20 Jahren mit EBAWE und Progress Maschinen & Automation erfolgreich um. Die Zusammenarbeit und das Miteinander waren immer von einer sehr positiven und persönlichen Atmosphäre geprägt. Darüber hinaus überzeugt uns der gesamtheitliche Lösungsansatz der Progress Group, die uns ein umfassendes Lösungskonzept für Maschinen für die Betonfertigteilindustrie als auch den Bewehrungsbereich bietet. Somit konnten die Produktionsleistung bei gleichbleibender Belegschaft von 800 auf 1.000 m² Fertigteil-Elemente pro Tag steigern. Wir sind sehr zufrieden.“

CONTACT

A. Potthoff GmbH
Eichenkamp 30
48720 Rosendahl-Osterwick/Germany
☎ +49 2547 9330-131
verwaltung@a-potthoff.de
➔ <http://www.a-potthoff.de/>

EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstraße 58
04838 Eilenburg/Germany
☎ +49 3423 665-0
info@ebawe.de
➔ www.ebawe.de

Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen/Italy
☎ +39 0472 979-100
info@progress-m.com
➔ <https://www.progress-m.com/>

Progress Group GmbH
The Squire 15 Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main/Germany
☎ +49 6977 044 044
info@progress-group.info
➔ www.progress-group.info

Appgrade your knowledge!

NEW!

BFT INTERNATIONAL APP



NOW AVAILABLE IN YOUR APP STORE.

BFT INTERNATIONAL: The magazine of the international concrete and precast industry, for more than 75 years.

MORE MULTIMEDIA: enjoy more videos, pictures and interactive content.

MORE TRANSPARENCY: use the search engine to find articles from all published issues.

MORE OVERVIEW: store all your issues in your personal archive.



Scan the QR Code to install the BFT APP onto your mobile device or visit:
www.app.bft-international.com
for the desktop version.

