

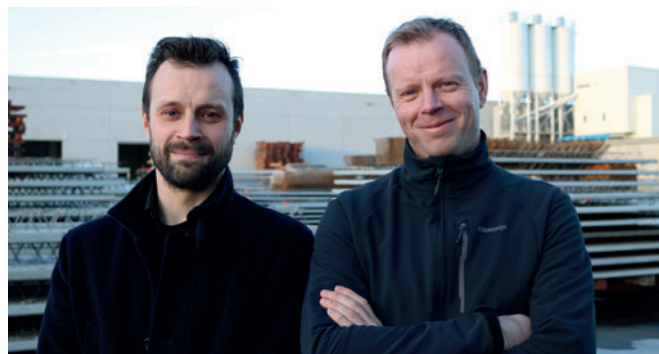
Ebawe Anlagentechnik GmbH, 04838 Eilenburg, Alemanha

A história de sucesso de um recém-chegado à indústria de pré-moldados belga

A Predalco, localizada na cidade belga de Lokeren, a noroeste de Bruxelas, fabrica lajes pré-moldadas desde 2011. Com a colocação em funcionamento da primeira grande instalação com linha de produção em circuito fechado para a produção de lajes pré-moldadas, a Predalco traçou um caminho impressionante e se transformou em um dos principais fabricantes de lajes pré-moldadas no país, com um total de 45 funcionários e uma capacidade de produção diária de até 3000 m². Há apenas alguns meses, a Predalco colocou em serviço a segunda instalação com linha de produção em circuito fechado do fabricante alemão Ebawe de máquinas de produção de elementos de concreto pré-moldado. A Ebawe é uma empresa do Grupo Progress, um fornecedor líder de máquinas de elementos de concreto pré-moldado e de armadura.

Uma história de startup excepcional

Há dez anos, Peter van der Stock, o atual CEO e sócio-gerente da Predalco, trabalhava ainda como um engenheiro entusiasta em uma empresa de construção belga, quando foi contatado por um investidor financeiro que lhe perguntou se imaginaria a iniciar uma fábrica de elementos de concreto



O diretor de produção Koen de Lange (à esquerda) e o CEO e sócio-gerente Peter van der Stock (à direita) podem orgulhosamente lembrar uma história de sucesso de sete anos, de uma empresa emergente a um operador de elementos de concreto pré-moldado estabelecido no mercado belga.

pré-moldado com ele. Após alguma deliberação, Van der Stock decidiu aceitar o desafio, dando uma resposta positiva. Ele recorda: "Eu não fazia ideia de como estava o mercado, o



Dos 60.000 m² de lajes pré-moldadas no ano de fundação em 2011, a Predalco rapidamente evoluiu para uma capacidade atual de 500.000 m² de lajes pré-moldadas em duas linhas de produção em circuito fechado de elementos de concreto pré-moldado independentes do Grupo Progress.



O pessoal trabalha de maneira muito eficiente, tanto na antiga como na nova instalação de circulação da Predalco, com oito trabalhadores por fábrica.

que os outros estavam fazendo, nem mesmo de qual seria a máquina idealmente necessária quando embarcamos nesta aventura. Viajamos por toda a Europa e visitamos várias fábricas de elementos de concreto pré-moldado para obter informações. Receava que, devido à minha falta de conhecimentos e de informação, eu pudesse cometer na altura erros cruciais, que poderiam fazer com que os nossos planos tivessem um fim desastroso, especialmente quando investimos o nosso próprio dinheiro. Para começar, pretendíamos alcançar uma capacidade de produção diária de 600 m² de lajes pré-moldadas, nos primeiros quatro a cinco anos. No entanto, pouco tempo após o nosso investimento em uma instalação com linha de produção em circuito fechado, tivemos que reconhecer que o mercado era muito exigente, principalmente, porque os clientes estavam bastante vinculados aos seus fornecedores e os

fabricantes estabelecidos pressionavam-nos muito." Os resultados do primeiro ano foram decepcionantes, com uma produção total de elementos de concreto pré-moldado de 60.000 m². Em pouco tempo, a Predalco teve que aprender que, para entrar no mercado, teria que competir com os grandes operadores do mercado. No entanto, isso apenas foi possível devido a um forte fator de diferenciação, que acabou por significar o avanço e permitiu que a empresa crescesse para 180.000 metros quadrados em dois anos e para aproximadamente 500.000 metros quadrados em 2018.

A fórmula do sucesso: foco no cliente e no software

"Decidimos entrar no mercado com a configuração do pequeno mercado, portanto, das empresas de médio porte.



Ainda na fase de planeamento do novo sistema de circulação, a Predalco se focou em uma abordagem combinada de circuito fechado e máquinas de armaduras para garantir um processo de produção global uniforme.



A máquina de corte e dobra Progress MSR 16 trabalha diretamente a partir da bobina e otimiza o fluxo de trabalho. Os custos de armazenagem reduzidos e o manuseio mais simples do material garantem uma produção eficiente ao nível de custos.



As máquinas automáticas Progress para a produção de treliças eletrosoldadas e de manuseio da série VGA são as melhores para uma produção flexível e just in time de treliças.

Ou seja, o serviço e a proximidade ao cliente deveriam se tornar os pilares da filosofia da Predalco, para que a nossa empresa realmente pudesse marcar a diferença na produção em massa." O grande foco da empresa no serviço levou ao desenvolvimento de um software próprio, concebido para apoiar os clientes da Predalco em todas as fases do seu trabalho e nos seus projetos. Por exemplo, as plantas do cliente eram entregues por cores para que fosse mais fácil para o cliente colocar as lajes pela ordem correta. Além disso, todas



Com recurso a uma plotadora, os contornos das lajes de concreto pré-moldado, bem como as caixas elétricas ou outros elementos que estejam na paleta, são desenhados para tornar o processo de moldagem manual preciso e economizador de tempo.

as pilhas de lajes eram organizadas na fábrica de acordo com o processo de construção. Foi ainda criado um banco de dados especial de suporte logístico para uma comunicação proativa com o cliente através de SMS, etc. A Predalco chegou ao ponto de desenvolver o seu próprio sistema ERP, durante um período de mais de cinco anos, a fim de colocar o cliente no centro do raciocínio e da atividade da empresa. "A este respeito", Van der Stock realça, "considero que criamos algo excepcional que os nossos clientes realmente valorizam."



O distribuidor de concreto automático garante uma distribuição uniforme e otimizada do concreto nas fôrmas.

A Ebawe e a Progress: desde o início, o parceiro de máquinas confiável

"Uma das mais fundamentais decisões da nossa parte", explica Van der Stock, "foi a do parceiro de máquinas, a quem confiamos o resultado e a capacidade de produção da nossa empresa e a consultamos logo durante a fase de planejamento. Após uma análise cuidadosa do mercado, acabamos por selecionar o Grupo Progress com as suas empresas altamente especializadas, a Ebawe como especialista para a instalação com linha de produção em circuito fechado e a Progress Maschinen & Automation para a nossa produção de armaduras de aço a partir da bobina. "Após as experiências positivas com a primeira instalação com sistema de circulação em 2011, em 2018, a Predalco optou por uma instalação com linha de produção em circuito fechado tal como na primeira fábrica.

O equilíbrio ideal entre a mão de obra e a automatização

"Ficamos muito satisfeitos com a experiência do nosso primeiro sistema de produção", continua Van der Stock. "No entanto, desta vez foi muito importante trazermos mais automação para o processo de armadura em aço." A máquina de corte e dobra Progress MSR 16, que foi integrada no sistema de circulação, trabalha a partir da bobina, otimizando assim o fluxo de produção. Os custos de armazenamento reduzidos e o manuseio mais fácil do material contribuem significativamente para uma produção eficiente ao nível de custos. As máquinas automáticas para a produção de treliças eletrosoldadas e de manuseio Progress da série VGA são as melhores para uma produção flexível e just in time de treliças. Enquanto no passado, as treliças eram compradas e estocadas, portanto, custos de armazenagem e manuseio elevados, com a nova máquina automática para a produção de treliças eletrosoldadas se introduz a produção flexível e just in time à instalação com linha de produção em circuito fechado.

Com o novo sistema de circulação, a Predalco pretende encontrar a combinação certa entre o trabalho manual e a automação. De forma a garantir o nível mais elevado de precisão com os elementos de concreto pré-moldado, a empresa utiliza uma plotadora no seu sistema carrossel, para evitar eventuais erros humanos. Um distribuidor de concreto automatizado, alimentado por uma caçamba transportadora, garante a distribuição otimizada do concreto, economiza concreto e distribui-o de forma eficiente e econômica. Em virtude do excelente equilíbrio entre o trabalho manual e a automação, cada instalação de circulação é operada apenas por oito trabalhadores e é possível efetivar toda a produção da empresa com um total de 16 funcionários de produção.

Crescimento contínuo planejado

Para 2019, a Predalco também pretende continuar a aumentar a sua produção e espera produzir pelo menos 600.000 m² de lajes pré-moldadas. Van der Stock resume: "Estamos muito otimistas de que poderemos continuar a expandir a nossa produção graças à nossa comprovada filosofia de foco no

cliente e no serviço e a um desenvolvimento positivo na indústria da construção. Também acreditamos que, com o Grupo Progress, encontramos o parceiro certo com a abordagem geral correta para planejar e operar uma fábrica de elementos de concreto pré-moldado."

MAIS INFORMAÇÕES



PREDALCO Bvba
Maesbossen 2
Industriezone E17/3313
9160 Lokeren, Bélgica
T +32 9 326 92 60
info@predalco.be
www.predalco.be



EBAWE Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstraße 58
04838 Eilenburg, Alemanha
T +49 3423 6650
info@ebawe.de
www.ebawe.de



Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Straße 100
39042 Brixen, Itália
T + 39 0472 979100
info@progress-m.com
www.progress-m.com



Progress Group GmbH
The Squire 15, Am Flughafen,
60549 Frankfurt am Main, Alemanha
T +49 69 77 044044
info@progress-group.info
www.progress-group.info

