

Thomas Betong relies on precast for housing projects in Stockholm

Thomas Betong setzt auf Betonfertigteile für Wohnungsbauprojekte in Stockholm

Thomas Betong, part of the Swedish Thomas Concrete Group, has invested in a carousel plant for precast concrete elements supplied by Ebawe Anlagentechnik, Germany, one of the seven companies belonging to the precast specialist Progress Group. The Heby plant is certified according to Green Building, SGBC, standards which ensure its energy consumption is at least 25 % lower than the requirements of the Swedish National Board of Housing, Building and Planning's rules.

Thomas Concrete Group operates a total of 152 plants and is one of the largest independent suppliers of ready-mix concrete in its markets. The Group's extensive network of plants means it has local operations close to its customers and their construction sites, which results in short transportation distances and a greater regard for the environment. In Sweden, they have 38 ready-mix concrete plants as well as three plants for precast elements. They are also present in other countries, e.g. Poland, Germany and the United States. The precast application range includes slabs, double walls and balconies. The Group has a long tradition and knowledge in working with concrete, as their first production started already back in 1955. Last years they produced around 700,000 m² of precast products.

Prefabricated double-walls and slabs are tailor-made

Key success factors for the Thomas Concrete Group has always included its independence from international construction and cement companies, which makes the Group a reliable long-term partner to the entire con-



Thomas Betong is producing double walls in their carousel plant in Heby for housing projects in Stockholm

Auf der Umlaufanlage in Heby stellt Thomas Betong Decken und Doppelwände für Wohnungsbauprojekte in Stockholm her

struction industry. Another key success factor has been a high level of technical competence, exemplified by the operation of the Group's own Research and Development Centers i.e. C-lab in Gothenburg and one at each national subsidiary. Besides that, they have a strong focus on serving their customers in the best possible way: being close to the customers and their construction sites, the aim is to be the leader in terms of quality, safety and customer service, considering themselves as "Team Thomas", who does the utmost to support the customers to be successful.

The plant in Heby, north of Stockholm, Sweden, is run in two working shifts and produces lattice girder elements and double-walls to build approximately 4,000 new apartments per year in the Stockholm area, where there is a severe housing shortage. „The Heby plant enables us to meet the needs of the market and to help solve housing shortages," says CEO Hans Karlander.

Thomas Betong, ein Unternehmen der schwedischen Thomas Concrete Group, hat in eine Umlaufanlage für Betonfertigteile vom deutschen Maschinenbauer Ebawe Anlagentechnik, eines der sieben Unternehmen des Betonfertigteilspezialisten Progress Group, investiert. Das Werk in Heby ist gemäß Umweltstandard SGBC (Sweden Green Building Council) zertifiziert, womit gewährleistet wird, dass der Energieverbrauch mindestens 25 % unter den Anforderungen der Richtlinien des schwedischen Zentralamtes für Wohnungswesen, Bauwesen und Raumordnung liegt.

Die Thomas Concrete Group betreibt insgesamt 152 Werke und ist einer der größten unabhängigen Lieferanten von Transportbeton in seinen Märkten. Durch das umfangreiche Netzwerk an Betriebsstätten unterhält die Gruppe lokale Werke jeweils in Kundennähe und somit nahe der Baustellen, mit dem Ergebnis kurzer Transportwege und einer

größeren Berücksichtigung des Umweltschutzes. In Schweden betreibt das Unternehmen 38 Transportbetonwerke und drei Betonfertigteilwerke. Darüber hinaus ist die Gruppe auch in anderen Ländern tätig, so beispielsweise in Polen, Deutschland und den USA. Zum Portfolio im Fertigteilbereich gehören Decken (bewehrte Decken, vorgespannte Decken), Doppelwände und Balkone. Die erste Produktionsaufnahme erfolgte bereits im Jahr 1955 und so kann die Unternehmensgruppe auf eine langjährige Tradition mit Erfahrung in der Betonverarbeitung zurückblicken. Im vergangenen Jahr wurden rund 700.000 m² Betonfertigteile produziert.

Vorgefertigte Doppelwände und Decken nach Maß

Zu den entscheidenden Erfolgsfaktoren der Thomas Concrete Group zählte stets ihre Unabhängigkeit von den internationalen Bau- und Zementunternehmen, wodurch die Unternehmensgruppe zu einem zuverlässigen, langjährigen Partner der gesamten Bauindustrie wurde. Ein weiterer wesentlicher Erfolgsfaktor ist die hohe fachliche Kompetenz, geprägt durch die internen Forschungs- und Entwicklungszentren der Gruppe, d.h. dem C-Lab in Göteborg sowie jeweils einem Labor an den Standorten in Schweden. Daneben konzentriert man sich stark darauf, den Kunden bestmöglich zu dienen: durch Kundennähe und in der Nähe ihrer Baustellen zu sein, durch das Ziel, führend in puncto Qualität, Sicherheit und Kundenservice zu sein, und sich selbst als „Team Thomas“ zu verstehen, das sein Bestes gibt, um die Kunden so zu unterstützen, dass sie erfolgreich sind.

Figure: Thomas Concrete Group

Prefabricated double-walls and slabs are tailor-made in the Heby plant to meet specific applications, with electrical installations, wiring and pipework, all put in place on an assembly line before the casting process begins. After a controlled curing process in the master computer controlled curing chamber, the prefabricated elements are then delivered to the building site, where they are mounted. This construction method is rational, simple and fast, giving shorter build times than conventional methods.

Environmentally friendly production

The Group has a strong focus on environmental responsibility and works hard to reduce their long-term environmental impact in all local and global processes. In 2016, Thomas Concrete Group launched a unique sustainable building system under the brand name Thomas Miljöstomme, with a 30 % lower CO₂ footprint than conventional methods. The system is based on prefabricated walls, slabs and balconies in combination with ready-mix concrete. The pre-cast double walls and pre-cast slabs are produced in the carousel plant provided by Ebawe.

“With Thomas Miljöstomme a building with concrete’s documented good properties is available during the entire life of the house,” states Carina Edblad, CEO of Thomas Betong AB, the Group’s Swedish subsidiary. “The investment into the Heby factory was an essential next step in the Group’s efforts to broaden its customer offering and is in harmony with society’s high ambitions for increased sustainable construction.”

CONTACT

Thomas Concrete Group AB
Södra vägen 28
Box 5162
40226 Göteborg/Sweden
☎ +46 104 50 50 00
info@thomasconcretegroup.com
www.thomasconcretegroup.com

Ebawe Anlagentechnik GmbH
Dübener Landstraße 58
04838 Eilenburg/Germany
☎ +49 3423 665-0
info@ebawe.de
www.ebawe.de

Progress Group GmbH
The Squire 15 Am Flughafen
60549 Frankfurt am Main/Germany
☎ +49 6977 044 044
info@progress-group.info
www.progress-group.info

Im schwedischen Werk Heby nördlich von Stockholm werden für den Bau von jährlich ca. 4.000 neuen Wohnungen im Großraum Stockholm, wo akute Wohnungsknappheit herrscht, Gitterträger und Doppelwände im Zweischichtbetrieb hergestellt. „Durch das Werk in Heby sind wir in der Lage, den Marktbedürfnissen zu entsprechen und zur Lösung der Wohnungsknappheit beizutragen“, so Hans Karlander, CEO der Thomas Concrete Group.

Vorgefertigte Doppelwände und Decken werden im Werk Heby nach Maß angefertigt, um so den speziellen Anwendungen zu entsprechen, wobei elektrische Installationen, Stromkabel und Rohrleitungen bereits auf dem Fertigungsband positioniert werden bevor der Betoniervorgang beginnt. Nach einem kontrollierten Aushärteprozess in der vom Leitrechner gesteuerten Härtekammer werden die vorgefertigten Elemente zur Baustelle geliefert, wo sie montiert werden. Diese Bauweise ist rationell, einfach und schnell und sorgt für kürzere Bauzeiten als konventionelle Verfahren.

Umweltfreundliche Produktion hat hohen Stellenwert

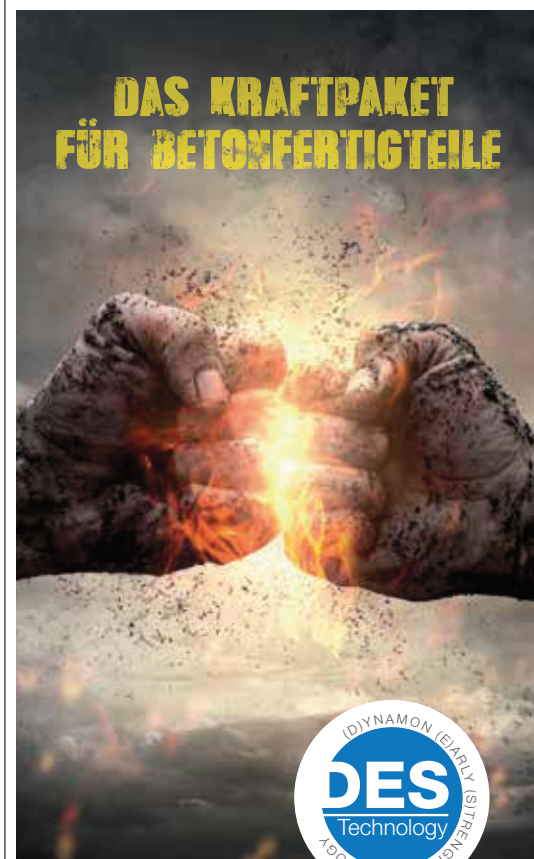
Die Unternehmensgruppe legt großes Augenmerk auf umweltverantwortliches Handeln und arbeitet hart an der Reduzierung seiner langfristigen Umweltbelastung bei allen lokalen und globalen Prozessen. Im Jahr 2016 hat Thomas Betong unter dem Markennamen Thomas Miljöstomme ein einzigartiges, nachhaltiges Bausystem mit einer um 30 % geringeren CO₂-Bilanz als konventionelle Verfahren auf den Markt gebracht. Das Bausystems basiert auf vorgefertigten Wänden, Decken und Balkonen in Kombination mit Transportbeton. Die Betonfertigteilwände und -decken werden auf der von Ebawe gelieferten Umlaufanlage produziert.

„Bei einem Thomas Miljöstomme-Gebäude bleiben die belegten guten Eigenschaften von Beton über den gesamten Lebenszyklus des Hauses erhalten“, so Carina Edblad, CEO von Thomas Betong AB, der schwedischen Tochtergesellschaft der Gruppe. „Die Investition in das Werk Heby war ein wesentlicher weiterer Schritt bei den Bemühungen der Unternehmensgruppe, ihr Angebot für die Kunden zu erweitern, und entspricht den ehrgeizigen Zielen des Unternehmens für mehr Nachhaltigkeit beim Bauen.“

Dynamon NRG Linie

NEUESTE GENERATION VON FLIESSMITTELN UNTER VERWENDUNG VON ACRYLPOLYMEREN

- Exzellente Frühfestigkeiten
- Hohe Leistungsfähigkeit
- Lange Verarbeitungszeiten
- Hohe Wasserreduktion
- Stabilisierende Wirkung



MAPEI GmbH

IHP Nord | Bürogebäude 1
Babenhäuser Str. 50
63762 Großostheim
Telefon 06026/50197-0
E-Mail: info@mapei.de

www.mapei.de
MAPEI
Technologie, auf die Sie bauen können.